



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

## TERMO DE REFERÊNCIA

**Área Requisitante:** Setor Pedagógico

**Responsável:** Marisa Cristina Rodrigues

**Processo Administrativo nº** 2339/2025

### 1. OBJETO

1.1 Registro de Preços para futura e eventual aquisição de **playgrounds (equipamentos recreativos modulares e individuais)**, com **fornecimento, entrega e instalação parcelada**, destinados às unidades escolares da Rede Municipal de Ensino de Rio Grande da Serra/SP, conforme especificações, condições e exigências estabelecidas neste Termo de Referência e seus anexos.

### 2. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

2.2 A presente contratação reger-se-á pelos dispositivos da **Lei Federal nº 14.133/2021**, bem como pelos princípios da legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade, eficiência, planejamento, economicidade, sustentabilidade e interesse público, além das normas técnicas aplicáveis, especialmente **ABNT NBR 16071**, **ABNT NBR 9050:2020** e certificações.

### 3. JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO/ NECESSIDADE

3.1 A aquisição de playgrounds justifica-se pela necessidade de garantir ambientes escolares **seguros, inclusivos e adequados ao desenvolvimento integral das crianças**, em consonância com a BNCC, o Plano Nacional de Educação e o Plano Municipal de Educação de Rio Grande da Serra/SP.



3.2 Levantamentos técnicos apontaram que a necessidade de troca dos equipamentos existentes que encontra-se **fora dos padrões de segurança**, com vida útil esgotada, tornando sua manutenção economicamente inviável. A contratação por meio do **Sistema de Registro de Preços (SRP)** possibilita flexibilidade, economicidade, atendimento parcelado da demanda e redução de riscos administrativos, conforme demonstrado no Estudo Técnico Preliminar que fundamenta este Termo de Referência.

#### **4. MODALIDADE E TIPO DE LICITAÇÃO**

- **Modalidade:** Pregão Eletrônico
- **Procedimento Auxiliar:** Sistema de Registro de Preços – SRP
- **Tipo de Julgamento:** Menor preço por lote

#### **5. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO**

5.1 A solução adotada consiste na celebração de **Ata de Registro de Preços**, com vigência de 12 (doze) meses, permitindo à Administração realizar contratações conforme a necessidade e disponibilidade orçamentária, assegurando padronização técnica, economia de escala e agilidade na reposição ou instalação de novos equipamentos.

#### **6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E REQUISITOS**

6.1 Os playgrounds deverão atender integralmente às seguintes exigências mínimas:

##### **6.1.1 Normas e Certificações**

- a) Certificação;
- b) Atendimento integral à **ABNT NBR 16071 (todas as partes aplicáveis)**;
- c) Conformidade com a **ABNT NBR 9050:2020** (acessibilidade);
- d) Certificação de origem sustentável (IBAMA,DOF ou FSC) para componentes de madeira.

##### **6.1.2 Materiais e Segurança**

- a) Estruturas metálicas em aço galvanizado a quente ou alumínio anodizado;



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

- b) Plásticos em polietileno rotomoldado virgem, com proteção UV;
- c) Ausência de rebarbas, cantos vivos ou materiais tóxicos;
- d) Altura máxima de queda conforme limites normativos;
- e) Superfícies antiderrapantes e acabamentos seguros.

#### 6.1.3 Entrega e Instalação

- a) Entrega parcelada conforme Autorização de Fornecimento;
- b) Prazo máximo de 45 (quarenta e cinco) dias corridos após cada solicitação;
- c) Instalação completa, incluindo fundações, nivelamento e testes de segurança;
- d) Treinamento básico à equipe escolar sobre uso e manutenção.

#### 6.1.4 Garantia e Assistência Técnica

- a) Garantia mínima de 24 (vinte e quatro) meses;
- b) Assistência técnica regional, com atendimento em até 48 horas úteis.

### 7. QUANTITATIVOS ESTIMADOS

7.1 Os quantitativos estimados para atendimento da demanda anual encontram-se abaixo discriminados, conforme levantamento técnico constante do Estudo Técnico Preliminar, podendo sofrer variações durante a vigência da Ata de Registro de Preços:

Lote Unico				
Item	Und	Especificação	V. Unitário	V. Total
01	08	Parque infantil, madeira plastica 1 torre, com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01 Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80cm de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0.80m. 01 Escada em plástico rotomoldado,	R\$ 32.108,3333	R\$ 256.866,67



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>contendo 3 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,25mm, ¾"x1,25mm; 01 Rampa de madeira medindo 1700 mm x 780 mm de largura com 7 tacos em madeira plástica colorida fixados e pega mão duplo nas laterais; 01 Tobogã composto por 3 curvas 45° em plástico rotomoldado com Ø 80cm, fixo á torre com painel em plástico rotomoldado, contendo como acabamento uma seção de saída em plástico rotomoldado para fixação ao solo; 01 Balanço contendo 02 assentos sendo 01(um) assento kids em plástico rotomoldado com parede dupla e 01 (um) assento tipo cadeirinha para bebês em plástico rotomoldado com cinto de segurança. Estrutura de aço tubular de diâmetro de 42,6 mm com parede de 2,00mm; Jogo da Velha contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras "x" e "O" em relevo e pintadas de preto com tinta atóxica, fixado á torre por moldura em polietileno rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 830 mm de largura X 980 mm de altura.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR</p>		
--	---	--	--



7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio. NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>). NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020.ASTM A370:2018 – Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço).ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos).Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%.ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.

**Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material**



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

02	09	<p>Parque infantil de madeira plástica com 2 torres, estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura redonda em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,65 x 0,80 m de altura; 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,90m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Escorregador curvo em plástico rotomoldado seção de deslizamento com aproximadamente 2,07 x 0,43m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Túnel Curvo em plástico rotomoldado em 90° medindo aproximadamente 1,80 metros de comprimento x 80 cm de abertura; 01-Escorregador caracol em plástico rotomoldado com deck auxiliar com assoalho em madeira plástica com medidas de 0,68 x 0,85m, com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1"x1,5mm e barras de aço carbono maciças de 3/8"; 01-Escalada curva em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 8 degraus e portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Tobogã com 02 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 5 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, 3/4"x1,50mm; 01 - Coqueiro decorativo em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; 01 - Jogo da Velha com estrutura em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e 3/4"x1,50mm, com cilindros em plástico rotomoldado colorido, com as letras "X" e "O";</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos</p>	<b>R\$ 52.330,0000</b>	<b>R\$ 470.970,00</b>
----	----	--	------------------------	-----------------------



	<p>relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau r10, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empoamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente - verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio. NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>). NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço). ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%. ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 –</p>		
--	---	--	--



		<p>semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. elatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. elatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
03	11	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLASTICA 2 TORRES. Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0,80m de altura; 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,90m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Coqueiro decorativo em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; 01-Tubo horizontal em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,60 metros de comprimento x 80 cm de abertura.01-Escorregador curvo em plástico rotomoldado seção de deslizamento com aproximadamente 2,07 x 0,43m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado. 01-Escorregador ondulado duplo em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 2,20 x 0,88m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Foguetinho fabricado em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 2,00 x 0,80m; 01-Jogo da Velha contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras "x" e "O" em relevo e pintadas de preto com tinta atóxica, fixado á torre por moldura em polietileno rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 830 mm de largura X 980 mm de altura 01-Descida de bombeiro</p>	<b>R\$ 44.936,6667</b>	<b>R\$ 494.303,33</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>fabricado em tubo de aço carbono curvado de 1.1/2"x2,00mm galvanizado contendo escada com 5 degraus de aço carbono fixados à torre.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio. NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>). NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço). ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para</p>		
--	--	--	--



		<p>preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%. ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
04	08	<p>Parque Infantil 3 Torres, com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico rotomoldado reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade, com plástico rotomoldado. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre com plataforma alta medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1.80m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,65 x 0,80m de altura; 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,30m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico</p>	<b>R\$ 76.335,0000</b>	<b>R\$ 610.680,00</b>



rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0,80m de altura; 01 Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,90m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Tobogã com 04 curvas de 45° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01-Rampa curvada em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 4 degraus e portal de saída em plástico rotomoldado; 01-Subida de discos fabricada em tubo aço carbono redondo de 1.1/2"x2mm e discos coloridos e plástico rotomoldado; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 6 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, 3/4"x1,50mm; 01-Tubo em T em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,60 metros de comprimento x 80 cm de abertura, contendo fechamento superior em bolha transparente em material resistente com 30cm de profundidade; 01-Fechamento bolha confeccionado em polietileno rotomoldado parede dupla, medindo 1,06x98cm, com bolha transparente em material resistente com 30cm de profundidade. 1-Jogo da Velha com estrutura e cilindros em plástico rotomoldado colorido, com as letras "X" e "O"; 01-Fechamento em plástico rotomoldado com parede dupla. Degrau plástico rotomoldado e base na lateral de barras de metal. Túneis em desnível composto por 2 curvas de 90° em plástico rotomoldado ligando uma torre na outra;

Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.

Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa



salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio; NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>).NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standart test methods and definitions for mechanical testing of steel ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%.ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS



		<p>PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
05	09	<p>Parque infantil de madeira plástica 3 torres, com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura redonda em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,65 x 0,80 m de altura; 01-Torres com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,90cm de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0,90m. 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Deck auxiliar com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Coqueiro decorativo em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; 01-Tobogã com 02 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01-Túnel Curvo em plástico rotomoldado em 90° medindo aproximadamente 1,80 metros de comprimento x 80 cm de abertura; 01-Escorregador reto em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 3,00 x 0,52m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Escorregador curvo em plástico rotomoldado seção de deslizamento com aproximadamente 2,07 x 0,43m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Escalada curva em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 8 degraus e portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 6 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 3 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm; 03-Fechamento reto roto em plástico rotomoldado com parede dupla, medindo aproximadamente 0,75 x 0,83m; 01-Fechamento jogo da velha rotomoldado</p>	<b>R\$ 62.233,3333</b>	<b>R\$ 560.100,00</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras “x” e “O”.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. – NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio. NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>). NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standart test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço). ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para</p>		
--	---	--	--



		<p>preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%. ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
06	06	<p>Parque infantil com acessibilidade e 1 torre com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,00m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01-Plataforma de Transferência - Patamar triangular medindo aproximadamente 830x830x830m instalado a aproximadamente 20cm de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, sem cobertura. 01 Escada um degrau em plástico rotomoldado. 01-Rampa de agarras com estrutura inferior em aço carbono e</p>	<b>R\$ 27.520,0000</b>	<b>R\$ 165.120,00</b>



	<p>assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 1,95 m de comprimento com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e 3/4"x1,50mm contendo agarra em alfabeto; 01-Tobogã com 03 curvas de 45° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01 Fechamento Metalofone, estrutura em plástico rotomoldado e peças metálicas que emitem som.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau r10, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio; NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>). NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço</p>		
--	---	--	--



		<p>carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço). ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaios com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%. ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
07	04	<p>Parque infantil, com acessibilidade 2 torres e estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01-Torre Sextavada com plataforma medindo aproximadamente 1,60 x 1,80 m e instalado a aproximadamente 0,15cm de altura do solo (piso). Fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura hexagonal em</p>	<b>R\$ 94.710,0000</b>	<b>R\$ 378.840,00</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>plástico rotomoldado. Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80 de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,30 x 1,30M. DECK auxiliar com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m, fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado. 01-MINI passarela com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m, fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, fechamento lateral em plástico rotomoldado parede dupla. Rampa de acessibilidade com SEM OBSTACULOS, medindo 2000mm x 1080mm, com piso em madeira plástica, estrutura em metalon 20x40mm #14, corrimão duplo ao longo da passarela, em tubo de 1" #16, instalado a uma altura de 800mm e 700mm. Estrutura superior em tubo de 1 1/2". 01-Jogo da Velha contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras "x" e "O" em relevo e pintadas de preto com tinta atóxica, fixado á torre por moldura em polietileno rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 830 mm de largura X 980 mm de altura Fechamento Ábaco colorido com estrutura em plástico rotomoldado e esferas em baquelite coloridas; Fechamentos em plástico rotomoldado com parede dupla, medindo aproximadamente 0,75 x 0,83m; Fechamento Bolha confeccionado em polietileno rotomoldado parede dupla, medindo aproximadamente 1,06 x 0,98m, com bolha transparente em material resistente com 30cm de profundidade. Coqueiro decorativo em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; Flor decorativa em plástico rotomoldado com 8 pétalas acoplado ao palanque de madeira plástica; Escorregador reto em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 1,60 x 0,42m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; Escada vertical contendo 3 degraus em plástico rotomoldado com acabamentos arredondados. Medindo aproximadamente 830 mm x 310 mm., pega mão em aço galvanizado e pintura eletrostática á pó. 01-Tobogã com 03 curvas de 45° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01-Teia de cordas com estrutura em aço carbono de 1.1/2"x2,00mm, cordas do nylon e junção das cordas em plástico injetado; 03-Fechamentos em plástico rotomoldado com parede dupla para torre sextavada.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p>		
--	--	--	--



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds – partes 2, 4 e 8. emitido por instituto de certificação de playgrounds (OCP) organismo de certificação de produtos, acreditado pelo INMETRO, dentro de sua validade, acompanhados dos relatórios: - ABNT NBR 16071-2:2021 - playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. - ABNT NBR 16071-4:2021 - playgrounds - parte 4: métodos de ensaio. comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. - ABNT NBR 16071-8:2021 - playgrounds - parte 8: requisitos para playground inclusivo. - ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas). - ABNT NBR NM 300-3-2011 versão corrigida - segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau r10, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 15454: 2007 – teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro – carbono. NBR 7399:2015 – produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 7400 de 11/2015 - galvanização de produtos de aço e ferro fundido por imersão a quente verificação da uniformidade do revestimento - método de ensaio; NBR 9209:1986 - teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>) NBR 10443 de 10/2023 - pintura industrial — determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. NBR 11003:2009 - conforme errata 1, publicada em 27/04/2010 – testes que determina a aderência da tinta. ABNT NBR NM 87 - relatório de ensaio de teste de qualidade de análise química da liga de aço carbono copant 1005 e 1020. ASTM A370:2018 – Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products. (Métodos de teste padrão e definições para ensaios mecânicos de produtos de aço). ASTM E3-11(2017) – Standard guide for preparation of metallographic specimens.(Guia padrão para preparação de amostras metalográficas). ASTM E18-2019 – Standard test methods for rockwell hardness of metallic materials. (Métodos de teste padrão para dureza rockwell de materiais metálicos). Ensaio com resultados: TRAÇÃO: limite de ruptura – mínimo de 300 Mpa - limite de escoamento mínimo de 170 Mpa - alongamento (%) – mínimo 20% - DUREZA: média HB – 90%. ASTM G 155:13 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero/plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio e água para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e umidade como chuva ou orvalho no</p>		
--	--	--	--



		<p>uso real, com no mínimo 1.300 horas. ASTM G 154:12 - relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente e aparelhos de água destinados a reproduzir os efeitos de intemperismo que ocorrem quando os materiais são expostos à luz solar (direta ou através do vidro da janela) e à umidade como chuva ou orvalho no uso real, com no mínimo 2.300 horas. NBR 14.922-2013 – semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Relatório de Ensaio de Tração, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 10,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D638- 14. Relatório de Ensaio de Compressão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com resultado mínimo 750 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D695:2015. - Relatório de Ensaio de Flexão, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds. Com carga mínima de 4000 kgf ou 20,00 MPa, de acordo com a Norma ASTM D790- 17.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
08	06	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLASTICA 2 TORRES, Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 02 – Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0,80m de altura; 01 – Passarela Curva Positiva, com estrutura inferior em aço carbono com tubo retangular com no mínimo 30x50x2,00mm, chapa em aço carbono com no mínimo 2,00mm. Assoalho em madeira plástica com no mínimo 136 x 30mm, medindo aproximadamente 1,60 m de comprimento. Fechamento lateral em plástico rotomoldado colorido com parede dupla medindo aproximadamente 80x890x1600mm ±3% com proteção anti UV. Fixação com parafuso francês 5/16" com respectivas porcas e arruelas, parafuso Philips Ø6,00mm. Proteção dos parafusos com tampa em plástico injetado. Pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. 01 – Tobogã 2 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01 – Escorregador reto em plástico rotomoldado, seção de</p>	<b>R\$ 53.425,0000</b>	<b>R\$ 320.550,00</b>



	<p>deslizamento com aproximadamente 3,00 x 0,52m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01 – Teia de cordas com estrutura em plástico rotomoldado parede dupla, cordas de nylon e junção das cordas em plástico injetado, sem nós. 01 – Rampa de tacos com estrutura inferior em aço carbono e assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 1,95 m de comprimento com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e ¾"x1,50mm contendo 9 tacos coloridos de madeira plástica; 01 – Escalada curva em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 8 degraus e portal de segurança em plástico rotomoldado; 01 – Escada reto 6 degraus em plástico rotomoldado, contendo 6 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm;</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. Certificado: ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds - certificado/autorização para uso de selo de identificação do inmetro, atestando a conformidade das normas técnicas atuais. segurança de playgrounds – requisitos gerais de certificação de produtos - para segurança total do brinquedo, emitido por instituto de certificação acreditado pelo INMETRO. RELATÓRIOS:- ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. ABNT NBR 16071-4:2021 - Playgrounds - parte 4: métodos de ensaio comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas) ABNT NBR NM 300-3-2011 VERSÃO CORRIGIDA - Segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISSO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 7399:2015 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 9209:1986 - Teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m² e 1,6g/m²) ASTM G 155:13 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio, com no</p>		
--	---	--	--



		<p>mínimo 1.500 horas. - ASTM G 154:12 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente, com no mínimo 2.500 horas. NBR 14.922-2013 – Semi-acabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima. DA MATÉRIA PRIMA (COLUNAS DE MADEIRA PLÁSTICA) Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLÁSTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram resistência à tração mínimo de 11,00 MPa ou 1.200.000,0kgf/m<sup>2</sup>, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente.</p> <p><b>Havendo dúvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
09	04	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLÁSTICA 2 TORRES, Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 02-Torres com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,30m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,35 x 0,80m de altura; 01-Escada de discos fabricada em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm e discos coloridos em plástico rotomoldado; 01- Teia de cordas com estrutura em plástico rotomoldado parede dupla, cordas de nylon e junção das cordas em plástico injetado, sem nós. 01-Escorregador reto em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 3,00 x 0,52m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado. 01-Passarela reta, com estrutura inferior em aço carbono com tubo retangular em aço carbono com no mínimo 30x50x2,00mm, chapa em aço carbono com no mínimo 2,00mm. Assoalho em madeira plástica com no mínimo 136 x 30mm, medindo aproximadamente 1,95 m de comprimento. Fechamento lateral em plástico rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 120x918x1950mm. Fixação com parafuso francês 5/16" com respectivas porcas e arruelas, parafuso Philips Ø6,00mm. Proteção dos parafusos com tampa em plástico injetado. Pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. 01-Tobogã com 02 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01- Fechamento relógio com ponteiros manuais (móveis), para simulação de horário, sendo de um lado com números romanos e do outro lado</p>	<b>R\$ 60.865,0000</b>	<b>R\$ 243.460,00</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>números cardinais com moldura em plástico rotomoldado; 01- Fechamento Ábaco colorido com estrutura em plástico rotomoldado e esferas em baquelite coloridas; 01- Fechamento educativo com alfabeto composto por peças plásticas giratórias fixas em moldura de polietileno rotomoldado, parede dupla, contendo imagens ilustrativas e letras do alfabeto em forma de SCRIPT, sendo de um lado maiúscula e do outro lado minúscula. 01-Jogo da Velha contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras “x” e “O” em relevo e pintadas de preto com tinta atóxica, fixado á torre por moldura em polietileno rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 830 mm de largura X 980 mm de altura.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. Certificado: ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds - certificado/autorização para uso de selo de identificação do inmetro, atestando a conformidade das normas técnicas atuais. segurança de playgrounds – requisitos gerais de certificação de produtos - para segurança total do brinquedo, emitido por instituto de certificação acreditado pelo INMETRO. ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds - parte 2: requisitos de segurança.- ABNT NBR 16071-4:2021 - Playgrounds - parte 4: métodos de ensaio comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas) ABNT NBR NM 300-3-2011 VERSÃO CORRIGIDA - Segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos.- NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 7399:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 9209:1986 - Teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m² e 1,6g/m²) DA MATÉRIA PRIMA PLÁSTICO ROTOMOLDADO : ASTM G 155:13 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio, com no mínimo 1.500</p>		
--	---	--	--



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

		<p>horas. ASTM G 154:12 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente, com no mínimo 2.500 horas. NBR 14.922-2013 – Semi-acabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima. DA MATÉRIA PRIMA (COLUNAS DE MADEIRA PLÁSTICA) Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLÁSTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram resistência à tração mínimo de 11,00 MPa ou 1.200.000,0kgf/m<sup>2</sup>, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
10	03	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLÁSTICA 3 TORRES, Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 02 – Torres com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura redonda em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,65 x 0,80 m de altura; 01 – Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 01 – Coqueiro decorativo em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; 01 – Balanço com 2 assentos kids em plástico rotomoldado. Estrutura de aço tubular 2"x2,00 mm. Utiliza eixo maciço, buchas em nylon, correntes galvanizadas, pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig; 01 – Escada em plástico rotomoldado, contendo 3 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm; 02 – Escorregadores reto em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 1,60 x 0,42m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 02 – Fechamentos em plástico rotomoldado com parede dupla, medindo aproximadamente 0,75 x 0,83m; 01– Fechamento relógio com ponteiros manuais (móveis), para simulação de horário, sendo de um lado com números romanos e do outro lado números cardinais com moldura em plástico rotomoldado; 01 – Jogo da Velha com estrutura em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e ¾"x1,50mm, com cilindros em plástico rotomoldado colorido, com as letras "x" e "O"; 01 – Rampa de tacos com estrutura inferior em aço carbono e assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 1,50 m de comprimento</p>	<b>R\$ 62.313,3333</b>	<b>R\$ 186.940,00</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e 3/4"x1,50mm contendo 5 tacos coloridos de madeira plástica; 01 – Teia de cordas com estrutura em aço carbono de 1.1/2"x2,00mm, cordas do nylon e junção das cordas em plástico injetado; 01 – Escalada curva em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 4 degraus e portal de segurança em plástico rotomoldado; 01 – Túnel Curvo em plástico rotomoldado em 90° medindo aproximadamente 1,80 metros de comprimento x 80 cm de abertura;</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. Certificado: ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds - certificado/autorização para uso de selo de identificação do inmetro, atestando a conformidade das normas técnicas atuais. segurança de playgrounds – requisitos gerais de certificação de produtos - para segurança total do brinquedo, emitido por instituto de certificação acreditado pelo INMETRO. NBR 16071-2:2021 - Playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. ABNT NBR 16071-4:2021 - Playgrounds - parte 4: métodos de ensaio comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg. ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas) ABNT NBR NM 300-3-2011 VERSÃO CORRIGIDA - Segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos. NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau r10, segundo a norma NBR ISO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 7399:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 9209:1986 - Teste que determina a massa do revestimento de fosfato. valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>) DA MATÉRIA PRIMA PLÁSTICO ROTOMOLDADO ASTM G 155:13 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio, com no mínimo 1.500 horas. ASTM G 154:12 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente, com no mínimo 2.500 horas. NBR 14.922-2013 – Semiacabado de</p>		
--	---	--	--



		<p>UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima. DA MATÉRIA PRIMA (COLUNAS DE MADEIRA PLÁSTICA) Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram resistência à tração mínimo de 11,00 MPa ou 1.200.000,0kgf/m<sup>2</sup>, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
11	02	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLASTICA 3 TORRES, Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 01- Torre com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,30m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura redonda em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,65 x 0,80 m de altura; 02- Torres com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 1,20m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 02-Decks Auxiliares com plataforma medindo aproximadamente 1,07 x 1,07m instalado a aproximadamente 0,80m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, SEM COBERTURA; 04-Coqueiros decorativos em plástico rotomoldado com 8 folhas e suporte de fixação chapas de aço carbono de no mínimo 3,18mm de espessura; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 6 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,50mm, ¾"x1,50mm; 01-Teia de cordas com estrutura em plástico rotomoldado parede dupla, cordas de nylon e junção das cordas em plástico injetado, sem nós 01-Subida de discos fabricada em tubo aço carbono redondo de 1.1/2"x2mm e discos coloridos e plástico rotomoldado; 01-Escalada curva em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 8 degraus e portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Rampa de tacos com estrutura inferior em aço carbono e assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 1,95 m de comprimento com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1"x1,50mm e ¾"x1,50mm contendo 9 tacos coloridos de madeira plástica; 01-Escorregador ondulado duplo em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 2,20 x 0,88m de largura com portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Escorregador reto em plástico rotomoldado, seção de deslizamento com aproximadamente 3,00 x 0,52m de largura com portal</p>	R\$ 111.046,6667	R\$ 222.093,33



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>de segurança em plástico rotomoldado; 01-Tubo ligação inclinado, 02 curvas de 45° em plástico rotomoldado; 01-Tubo horizontal em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 2,00 metros de comprimento x 80 cm de abertura fixo em duas flanges (ABA) medindo externamente 104cm X96 cm fabricado em polietileno rotomoldado parede dupla; 01-Tobogã com 02 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado; 01-Foguetinho fabricado em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 2,00 x 0,80m; 01- Flor decorativa em plástico rotomoldado com 8 pétalas acoplado ao palanque de madeira plástica; 01-Cerca bolha confeccionado em polietileno rotomoldado parede dupla, medindo aproximadamente 1,06 x 0,98m, com bolha transparente em material resistente com 30cm de profundidade. 01-Fechamento relógio com ponteiros manuais (móveis), para simulação de horário, sendo de um lado com números romanos e do outro lado números cardinais com moldura em plástico rotomoldado; 01-Fechamento educativo com alfabeto composto por peças plásticas giratórias fixas em moldura de polietileno rotomoldado, parede dupla, contendo imagens ilustrativas e letras do alfabeto em forma de SCRIPT, sendo de um lado maiúscula e do outro lado minúscula. 01-Fechamento em plástico rotomoldado com parede dupla, medindo aproximadamente 0,75 x 0,83m; 01-Jogo da Velha contendo 9 cilindros em plástico rotomoldado colorido medindo 237mm com diâmetro de 185mm com as letras “x” e “O” em relevo e pintadas de preto com tinta atóxica, fixado á torre por moldura em polietileno rotomoldado parede dupla medindo aproximadamente 830 mm de largura X 980 mm de altura.</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds - certificado/autorização para uso de selo de identificação do inmetro, atestando a conformidade das normas técnicas atuais. segurança de playgrounds – requisitos gerais de certificação de produtos - para segurança total do brinquedo, emitido por instituto de certificação acreditado pelo INMETRO. ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. ABNT NBR 16071-4:2021 - Playgrounds - parte 4: métodos de ensaio comprovando o peso estático com resultado da massa calculada de no mínimo 185kg.- ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas) ABNT</p>		
--	---	--	--



		<p>NBR NM 300-3-2011 VERSÃO CORRIGIDA - Segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos.NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau ri0, segundo a norma NBR ISSO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841.- NBR 7399:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 9209:1986 - Teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>DA MATÉRIA PRIMA PLÁSTICO ROTOMOLDADO ASTM G 155:13 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio, com no mínimo 1.500 horas. - ASTM G 154:12 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente, com no mínimo 2.500 horas. NBR 14.922-2013 – Semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima. DA MATÉRIA PRIMA (COLUNAS DE MADEIRA PLÁSTICA) Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram resistência à tração mínimo de 11,00 MPa ou 1.200.000,0kgf/m<sup>2</sup>, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
12	03	<p>PARQUE INFANTIL MADEIRA PLASTICA 4 TORRES, Parque infantil com estrutura principal em colunas quadradas em Madeira ECOLÓGICA WPC 100%, medindo no mínimo 120 x 120 mm, composta de madeira proveniente de reaproveitamento e/ou de reflorestamento, plástico reciclado e aditivos dando maior rigidez e durabilidade. Ferragens galvanizadas e pintura eletrostática á pó, itens abaixo com medidas aproximadas podendo variar em 5% para mais ou para menos: 02-Torres em colunas de madeira plástica com plataforma medindo aproximadamente 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 1,35m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura redonda em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 1,65 x 0,70 m; 02-Torres em colunas de alumínio com plataforma medindo aproximadamente 1,00 x 1,00m instalado a aproximadamente 1,35m de altura do solo (piso), fabricado com assoalho em madeira plástica e estrutura em aço galvanizado, contendo cobertura em plástico rotomoldado em formato de pirâmide quadrada medindo aproximadamente 1,30 x 1,30m; 01-Tobogã com 02 curvas de 90° em plástico rotomoldado, fixado a torre com</p>	<b>R\$ 97.003,000</b>	<b>R\$ 291.010,00</b>



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

	<p>painel de plástico rotomoldado com parede dupla e ao piso com seção de saída em plástico rotomoldado com parede dupla; 01-Rampa curvada em plástico rotomoldado com parede dupla contendo 8 degraus e portal de saída em plástico rotomoldado; 01-Fechamento bolha confeccionado em polietileno rotomoldado parede dupla, medindo 1,06x98cm, com bolha transparente em material resistente com 30cm de profundidade. 01- Passarela curva positiva com estrutura tubular de aço, com diâmetro de 31,75 mm e parede de 2,00 mm, barras verticais de diâmetro 9,525 mm. Medindo 1950 mm de comprimento x 940 mm de largura e altura de 800 mm. Assoalho em madeira plástica com estrutura em aço galvanizado; 01-Tubo horizontal em plástico rotomoldado medindo 2,00 metros de compr. (aprox.) x 80 cm de abertura; 02-Escorregadores reto em plástico rotomoldado medindo aproximadamente 3,00 de comprimento x 0,52 m de largura, contendo portal de segurança em plástico rotomoldado; 01-Teia de cordas com estrutura tubular de aço, com diâmetro de 42,60 mm e 317,75 mm e parede de 2,00 mm. Corda de nylon de diâmetro 14,00 mm e uniões em plástico injetado; 01-Descida de bombeiro, fabricado com tubo aço carbono redondo de 1.1/2"x2mm e escada com 5 degraus de aço carbono fixados à torre; 01-Passarela reta, com estrutura inferior e assoalho em madeira plástica, medindo aproximadamente 2,00 m de comprimento com fechamento lateral em tubo de aço carbono 1.1/2"x2mm, 3/4"x1,25mm; 01-Escada em plástico rotomoldado, contendo 6 degraus, contendo corrimão de segurança em tubo de aço carbono redondo de 1"x1,25mm, 3/4"x1,25mm; 01-Balanço com 2 assentos kids em plástico rotomoldado. Estrutura de aço tubular de diâmetro de 42,6 mm com parede de 2,00 mm; 01-Jogo da Velha composto por cilindros em plástico rotomoldado colorido, com as letras "x" e "O"; 01-Fechamento em plástico rotomoldado com parede dupla, medindo aproximadamente 0,75 x 0,83m;</p> <p>Após a conclusão da etapa de lances, o proponente vencedor, responsável pela melhor oferta, deverá apresentar, no prazo máximo de 3 (três) dias corridos, a documentação técnica emitida pelo fabricante do produto. A documentação técnica deverá ser apresentada de forma clara, objetiva e completa, assegurando total transparência e oferecendo suporte adequado à análise técnica, conforme os critérios estabelecidos a seguir.</p> <p>Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade com a Lei nº 14.133/21, considerando a importância da garantia de cumprimento integral das obrigações decorrentes de eventual adjudicação no processo licitatório. Certificado: ABNT NBR 16071:2021 – playgrounds - certificado/autorização para uso de selo de identificação do inmetro, atestando a conformidade das normas técnicas atuais. segurança de playgrounds – requisitos gerais de certificação de produtos - para segurança total do brinquedo, emitido por instituto de certificação acreditado pelo INMETRO. ABNT NBR 16071-2:2021 - Playgrounds - parte 2: requisitos de segurança. ABNT NBR 16071-4:2021 - Playgrounds - parte 4: métodos de ensaio comprovando o peso estático com</p>		
--	---	--	--



	<p>resultado da massa calculada de no mínimo 185kg.ABNT NBR NM 300-1-2011 - segurança de brinquedos parte 1: propriedades gerais, mecânicas e físicas. (bordas cortantes e pontas agudas) ABNT NBR NM 300-3-2011 VERSÃO CORRIGIDA - Segurança de brinquedos - parte 3 – migração de certos elementos.NBR 17088:2023 - corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 3.200 horas, métodos de ensaio sem produtos de corrosão no metal base, classificado como grau r10, segundo a norma NBR ISSO 4628-3. sem empolamento da película de tinta, classificado como grau d0/t0, segundo a norma NBR 5841. NBR 7399:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo – método de ensaio. NBR 9209:1986 - Teste que determina a massa do revestimento de fosfato. (valores da norma: massa da camada de fosfato de zinco entre 1,0g/m<sup>2</sup> e 1,6g/m<sup>2</sup>) DA MATÉRIA PRIMA PLÁSTICO ROTOMOLDADO ASTM G 155:13 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz de arco de xenônio, com no mínimo 1.500 horas. - ASTM G 154:12 - Relatório de ensaio de teste de qualidade de envelhecimento acelerado do polímero / plástico rotomoldado utilizado para o uso de aparelhos de luz ultravioleta fluorescente, com no mínimo 2.500 horas. NBR 14.922-2013 – Semiacabado de UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima. DA MATÉRIA PRIMA (COLUNAS DE MADEIRA PLÁSTICA) Relatório de Ensaio de Tração emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, referentes às MADEIRAS PLASTICAS utilizadas na fabricação dos playgrounds, emitido em nome da fabricante, onde deverá ficar comprovado que as amostras utilizadas para a realização do Relatório, apresentaram resistência à tração mínimo de 11,00 MPa ou 1.200.000,0kgf/m<sup>2</sup>, de acordo com a Norma ASTM D638, ed. 2014 ou Norma da ABNT equivalente.</p> <p><b>Havendo duvidas na documentação apresentada, a equipe de apoio poderá exigir 01 amostra do produto para averiguação do material</b></p>		
		<b>TOTAL</b>	<b>R\$ 4.200.933,33</b>

## 8. PARCELAMENTO E LOTES

8.1 Os objetos serão parcelados em **lotes**, de forma tecnicamente viável e economicamente vantajosa, ampliando a competitividade e possibilitando a participação de micro e pequenas empresas, conforme art. 47 da Lei nº 14.133/2021.



## **9. ESTIMATIVA DE VALORES**

9.1 O valor total estimado da contratação é de **R\$ 4.200.933,33 (quatro milhões duzentos mil novecentos e trinta e três reais, e trinta e três centavos)**, conforme pesquisa de preços realizada nos termos do art. 23 da Lei nº 14.133/2021, considerando Painel de Preços do PNCP, contratações similares e cotações de fornecedores especializados.

9.2 Em caso de licitação para Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações (art. 25 do Decreto nº 11.462/2023):

9.3 Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

9.4 Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

9.5 Serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou

9.6 Poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

## **10. ADEQUAÇÃO AO CONTROLE EXTERNO (TCE-SP)**

10.1 O presente Termo de Referência observa as orientações do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, especialmente quanto à motivação da demanda, definição clara



do objeto, parcelamento, pesquisa de preços, sustentabilidade, fiscalização e indicadores de resultados, garantindo transparência e controle da contratação.

## **11. VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

11.1 A Ata de Registro de Preços terá vigência de 12 (doze) meses, contados da assinatura, podendo ser prorrogada por igual período, conforme art. 84 da Lei nº 14.133/2021.

## **12. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

- a) Fornecer, entregar e instalar os equipamentos conforme especificações;
- b) Responsabilizar-se por todos os custos diretos e indiretos;
- c) Substituir, sem ônus, itens em desacordo ou com defeitos;
- d) Cumprir prazos, normas técnicas e exigências legais.

## **13. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

- a) Emitir as Autorizações de Fornecimento;
- b) Acompanhar e fiscalizar a execução;
- c) Efetuar os pagamentos conforme condições pactuadas.

## **14. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E FISCALIZAÇÃO**

14.1 Os equipamentos somente serão considerados recebidos após verificação de conformidade técnica, certificações exigidas e pleno funcionamento, mediante atesto da fiscalização designada.



## **15. PAGAMENTO**

15.1 O pagamento será efetuado após a entrega, instalação e aceitação definitiva dos equipamentos, mediante apresentação de Nota Fiscal, observadas as regras orçamentárias e financeiras do Município.

15.2 Os objetos serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

15.3 Os produtos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser reexecutados no prazo de 02 (dois) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

15.4 O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de 30 (trinta) dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e consequente aceitação mediante termo detalhado.

15.5 O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

15.6 No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do Art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021, comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertinente à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

15.7 O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

15.8 O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético profissional pela perfeita execução do contrato. Forma de pagamento.

15.9 O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicado pelo contratado, no prazo de 30 dias.

15.10 Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

15.11 Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

15.12 O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## **16. SUSTENTABILIDADE E IMPACTOS AMBIENTAIS**

16.1 A contratação observará critérios de sustentabilidade, priorizando materiais certificados, embalagens recicláveis e logística reversa, em conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos e o art. 5º da Lei nº 14.133/2021.



## **17. RESULTADOS PRETENDIDOS E INDICADORES**

17.1 A contratação visa assegurar ambientes recreativos seguros, inclusivos e padronizados, promovendo o desenvolvimento integral dos alunos e reduzindo riscos de acidentes, com indicadores de avaliação baseados em relatórios de segurança, conformidade técnica e satisfação da comunidade escolar.

## **18. PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS, CONTRATAÇÕES CORRELATAS E INTERDEPENDENTES**

18.1 Não há necessidade de contratações prévias, correlatas ou interdependentes, uma vez que o objeto é autônomo e contempla fornecimento, instalação, testes e garantia.

## **19. IMPACTOS AMBIENTAIS E MEDIDAS MITIGADORAS**

19.1 A contratação observará critérios de sustentabilidade, priorizando materiais certificados, logística reversa, embalagens recicláveis e destinação ambientalmente adequada dos equipamentos substituídos, em conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos e o art. 5º da Lei nº 14.133/2021.

## **20. GESTÃO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO**

20.1 A execução será acompanhada por fiscais designados pela Administração, responsáveis pelo recebimento, conferência técnica, atesto e registro de ocorrências.

### **20.2 DO FISCAL**

20.2.1 O fiscal acompanhará a execução, assegurando o cumprimento de todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a garantir os melhores resultados para a Administração (Decreto nº 11.246/2022, art. 22, VI)."



20.2.2 Anotará no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados. (Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, §1º, e Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, II);

20.2.3 Identificada qualquer inexatidão ou irregularidade, o fiscal emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, III);

20.2.4 O fiscal informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, IV).

20.2.5 No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal técnico do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, V).

20.2.6 O fiscal comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VII).

20.2.7 O fiscal verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário (Art. 23, I e II, do Decreto nº 11.246, de 2022).



20.2.8 Caso ocorra descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência; (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 23, IV).

### 20.3 DO GESTOR DA ATA/CONTRATO

20.3.1 O gestor do contrato coordenará a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem de serviço, do registro de ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, IV).

20.3.2 O gestor do contrato acompanhará os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, II).

20.3.3 O gestor do contrato acompanhará a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotar os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais. (Decreto nº 11.246, de 2022,



20.3.4 O gestor do contrato emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo contratado,

com menção ao seu desempenho na execução contratual, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VIII).

20.3.5 O gestor do contrato tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, X).

20.3.6 O gestor do contrato deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VI).

20.3.7 O gestor do contrato deverá enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão.



## 21. SANÇÕES

21.1 O descumprimento das obrigações sujeitará a contratada às sanções previstas na Lei nº 14.133/2021 e no edital.

## 22. EXIGÊNCIAS DE HABILITAÇÃO

22.1 Para fins de habilitação, deverá o licitante comprovar os seguintes requisitos:

22.1.1 Habilitação Jurídica:

**A) Pessoa física:** cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;

**B) Empresário individual:** inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

**C) Microempreendedor Individual - MEI:** Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;

**D) Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI:** inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

**E) Sociedade empresária estrangeira:** portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento,



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020.

**F) Sociedade simples:** inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

**G) Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária:** inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera com averbação no Registro onde tem sede a matriz.

**H) Sociedade cooperativa:** ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971.

22.1.1 Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

20.1.3 Registro ou inscrição da empresa na entidade profissional, na Jucesp ou Câmara de Comércio, e outras entidades semelhantes;

22.2 Habilitação Fiscal, Social e Trabalhista:



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

22.2.1 Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ) ou no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF), conforme o caso;

22.2.1 Inscrição no cadastro de contribuintes estadual e/ou municipal, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual, ou alvará de funcionamento;

22.2.2 Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional (Federal), mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria- Geral da Fazenda Nacional (PGFN);

22.2.3 Prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

22.2.4 De acordo com o disposto na Portaria CCE-G 05, de 01/11/2017, da Coordenadoria de Compras Eletrônicas da Secretaria da Fazenda do Estado de São Paulo, para a licitante sediada no Estado de São Paulo, a comprovação de regularidade citada acima, será realizada através da apresentação da Certidão de Débitos Tributários Inscritos na Dívida Ativa, emitida eletronicamente pela Procuradoria Geral do Estado de São Paulo, conforme disciplinado na Resolução Conjunta SF/PGE – 02, de 09/05/2013.

22.2.5 Prova de regularidade com a Fazenda Municipal do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

22.2.6 Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

22.2.7 Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho (CNDT), mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

### 22.3 Qualificação Econômico-Financeira:

22.3.1 Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede do fornecedor - Lei nº 14.133, de 2021, art. 69, caput, inciso II);

22.3.2 Certidão negativa de insolvência civil expedida pelo distribuidor do domicílio ou sede do licitante, caso se trate de pessoa física, desde que admitida a sua participação na licitação (art. 5º, inciso II, alínea “c”, da Instrução Normativa Seges/ME nº 116, de 2021), ou de sociedade simples;

### 22.4 Qualificação Técnica:

22.4.1 Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens similares de complexidade equivalente ou superior com o objeto desta contratação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de certidões ou atestados, por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

## **23. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

23.1 As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Municipal para o exercício de 2026.



PREFEITURA  
**RIO GRANDE  
DA SERRA**

SECRETARIA  
DE EDUCAÇÃO,  
INOVAÇÃO E  
CULTURA

## **24. DISPOSIÇÕES FINAIS**

24.1 Este Termo de Referência foi elaborado com base no Estudo Técnico Preliminar – Processo Administrativo nº 2339/2025, atendendo integralmente à Lei nº 14.133/2021, às orientações do TCE-SP e às normas técnicas aplicáveis.

Rio Grande da Serra/SP, 17 de dezembro de 2025.

**Vinícius Brum da Silva**

Secretário Municipal de Educação, Inovação e Cultura  
Prefeitura Municipal de Rio Grande da Serra